

Refrigeratori per acqua condensati ad acqua

Sistema di Gestione Qualità
certificato ISO 9001:2015



Caratteristiche

- Pompa di circolazione in acciaio inox.
- Serbatoio di accumulo completo di rabbocco e indicatore di livello visivo.
- Compressori rotativi, a palette o scroll, a elevata resa e basso assorbimento elettrico.
- Termoregolatore elettronico a microprocessore per il controllo e la visualizzazione della temperatura del fluido.
- Visualizzazione a display degli allarmi di anomalia del refrigeratore (optional nei modelli monofase).
- Scambiatori ad alta efficienza di scambio termico.
- Bypass di sicurezza sul circuito idraulico.
- Carpenteria metallica di protezione in acciaio S235 verniciato a polvere epossidica, a effetto bucciato semilucido.
- Gas refrigerante di tipo ecologico (HFC).
- Segnalazione remota di anomalia del refrigeratore.

Accessori

- Pompe di circolazione in acciaio inox (ove non previste di serie) e ad alta prevalenza.
- Termoregolatore elettronico differenziale corredato di sonda ambiente, con risoluzione al decimo di grado.
- Flussostati per il monitoraggio del flusso dell'acqua con contatto pulito, da tensione in caso di anomalia.
- Manometri sul circuito idraulico e/o sul circuito frigorifero.
- Valvola di bypass automatica del circuito idraulico.
- Ruote pivotanti.
- Connettori elettrici su specifica del cliente.
- Sistema PID per una maggiore precisione nel controllo della temperatura del fluido, con termoregolatore elettronico dotato di funzione di Autotuning.
- Tensioni di alimentazione speciali.
- Predisposizione per funzionamento a temperatura ambiente fino a -15°C.
- Carpenteria fornibile su richiesta in tutte le tonalità RAL e in acciaio inox satinato (fornibile fino al modello WCW-MP 350 incluso).
- Sezionamento idraulico mediante valvola di ritegno sulla mandata del fluido, elettrovalvola sul ritorno e filtro acqua a salvaguardia dell'elettrovalvola.
- Filtro acqua lavabile installato esternamente sull'uscita dello scambiatore.
- Controllo di livello acqua elettrico, con allarme remoto.
- Sistema di caricamento automatico dell'acqua all'interno del serbatoio.

- Circuitazione idraulica non inquinante con raccorderia speciale, resistente a ogni tipologia di liquido utilizzato.
- Raccorderia idraulica per uso alimentare.

Grazie al vasto assortimento di modelli e accessori disponibili, la gamma ACW è in grado di offrire soluzioni fortemente personalizzate, mirate alle specifiche necessità delle numerose applicazioni industriali dei prodotti Euro Cold.

Le competenze e l'esperienza maturate da Euro Cold nei suoi oltre 30 anni di attività sul campo sono a vostra disposizione. La nostra forza è la capacità di risposta ai bisogni dei costruttori di macchine e sistemi industriali in rapida e costante evoluzione. Non esitate a mettervi in contatto con noi per lo studio della soluzione più idonea alle vostre specifiche esigenze di controllo della temperatura.

Caratteristiche tecniche

MODELLO	WCW-LP		
	25	45	60
Potenza frigorifera nominale (a) W	3460	5300	8150
Potenza frigorifera nominale (b) W	3030	4300	6320
Alimentazione elettrica	230V / 1ph / 50Hz		400V / 3ph / 50Hz
Compressore (Max. potenza assorbita) W	1420	2140	3575
Condensatore	A piastre saldobrasate AISI 316, completo di valvola pressostatica e filtro di protezione		
Acqua di rete (portata minima) l/min	14	22	34
Evaporatore	Allagato, in rame/alluminio		
Termoregolatore elettronico	Regolabile da +15 a +27°C		
Pompa (c)	Portata l/min	12 - 42	
	Prevalenza bar	2.8 - 1.2	
	Max. potenza assorbita W	534	335
Serbatoio termoplastico (capacità nom.) l	14	23	65
Gas refrigerante HFC	R407C		
Rumorosità (a 1 m di distanza) db (A)	64		70
Colore carpenteria	RAL 7035		
Tipo struttura	WCW ECP1-B	WCW ECP2-B	WCW ECP3-B

Disegni tecnici delle strutture scaricabili nell'area DOWNLOAD del nostro sito

Pesi e dimensioni

Peso indicativo (serbatoio vuoto) kg	60	70	100
Peso indicativo imballo kg	65	80	110
Dimensioni (L x P x A) mm	450 x 470 x 990	570 x 520 x 1080	670 x 660 x 1180
Dimensioni imballo (L x P x A) (d) mm	755 x 630 x 1200	755 x 630 x 1200	1020 x 800 x 1580

Note

(a) Valori di riferimento: acqua in uscita +22°C, acqua di rete a +32°C

Temperatura massima del fluido in entrata al refrigeratore +35°C

(b) Valori di riferimento: acqua in uscita +10°C, acqua di rete +32°C

(c) Portata riferita ad acqua pura

(d) Imballo standard: cartone su pallet

Le rese frigorifere sono desunte sulla base delle curve, fornite dai costruttori dei compressori frigoriferi

Temperatura ambiente minima e massima: da +10°C a +55°C

Per temperatura dell'acqua di rete superiore a +35°C e per l'uso di anticongelanti, consultare il ns. Ufficio Tecnico

Il delta di pressione dell'acqua di rete tra mandata e ritorno deve essere di almeno 2 bar. La pressione massima

assoluta, non oltre 10 bar Umidità relativa ambiente minima e massima (senza presenza condensa): da 10 a 85%

Temperatura minima e massima di stoccaggio: da +5 a +55°C

Attacchi idraulici: vedere disegni tecnici nell'area DOWNLOAD del nostro sito

Ove non diversamente specificato le misure nei disegni tecnici sono espresse in mm

EURO COLD si riserva il diritto di apportare modifiche senza obbligo di preavviso

Caratteristiche tecniche

MODELLO	WCW-MP				
	95	160	200	300	350
Potenza frigorifera nominale (a) W	12440	20250	24880	32550	37920
Potenza frigorifera nominale (b) W	9310	15230	17510	22940	29130
Alimentazione elettrica	400V / 3ph / 50Hz				
Compressore (Max. potenza assorbita) W	5302	6886	8140	10681	15961
Condensatore	A piastre saldobrasate AISI 316, completo di valvola pressostatica e filtro di protezione				
Acqua di rete(portata minima) l/min	52	84	104	135	158
Evaporatore	Allagato, in rame/alluminio		Piastre	Allagato, in rame/alluminio	
Termoregolatore elettronico	Regolabile da +15 a +27°C				
Portata l/min	22 - 105		50 - 250		
Pompa (c) Prevalenza bar	2.7 - 1.5	3.7 - 2	3 - 1.3		
Max. potenza assorbita W	930	1280	1780		
Serbatoio termoplastico (capacità nom.) l	65			160	
Gas refrigerante HFC	R407C				
Rumorosità (a 1 m di distanza) db (A)	70				
Colore carpenteria	RAL 7035				
Tipo struttura	WCW D2-1C	WCW D2-2C		WCW D3-2C	

Disegni tecnici delle strutture scaricabili nell'area **DOWNLOAD** del nostro sito

Pesi e dimensioni

Peso indicativo (serbatoio vuoto) kg	190	340
Peso indicativo imballo kg	200	360
Dimensioni (L x P x A) mm	750 x 786 x 1230	750 x 1410 x 1230
Dimensioni imballo (L x P x A) (d) mm	1000 x 800 x 1580	850 x 1595 x 1580

Note

(a) Valori di riferimento: acqua in uscita +22°C, acqua di rete a +32°C

Temperatura massima del fluido in entrata al refrigeratore +35°C

(b) Valori di riferimento: acqua in uscita +10°C, acqua di rete +32°C

(c) Portata riferita ad acqua pura

(d) Imballo standard: cartone su pallet

Le rese frigorifere sono desunte sulla base delle curve, fornite dai costruttori dei compressori frigoriferi

Temperatura ambiente minima e massima: da +10°C a +55°C

Per temperatura dell'acqua di rete superiore a +35°C e per l'uso di anticongelanti, consultare il ns. Ufficio Tecnico

Il delta di pressione dell'acqua di rete tra mandata e ritorno deve essere di almeno 2 bar. La pressione massima assoluta, non oltre 10 bar Umidità relativa ambiente minima e massima (senza presenza condensa): da 10 a 85%

Temperatura minima e massima di stoccaggio: da +5 a +55°C

Attacchi idraulici: vedere disegni tecnici nell'area **DOWNLOAD** del nostro sito

Ove non diversamente specificato le misure nei disegni tecnici sono espresse in mm

EURO COLD si riserva il diritto di apportare modifiche senza obbligo di preavviso